



## Fabricant de peintures

15 rue de la Motte – B.P. 27134 – 35771 VERN-SUR-SEICHE

Tél. : 02.99.62.77.22 - Fax secrétariat : 02.99.62.93.69 - Fax commandes : 02.99.00.45.26

E-mail : [info@felor.net](mailto:info@felor.net) – Site internet : [www.felor.fr](http://www.felor.fr)

# NETSOLEPOXY

**DESIGNATION :** Peinture pour sols intérieurs à base de résines époxydiques en phase solvant  
**CLASSIFICATION AFNOR :** NF T 36005 : Famille I – Classe 6b  
**DTU DE REFERENCE :** Se conformer au DTU 59.3 « Peintures de sols » et à notre notice technique :  
 « Règles d'applications des peintures de sols »

### DESTINATION DU PRODUIT

**FONCTIONS :**

- Facilite l'entretien du support en diminuant sa porosité et en supprimant la formation de poussières provenant des bétons et ciments.
- Embellit le support en lui conférant un aspect uniforme, coloré et lisse (à condition qu'il soit sans macrorugosité)
- Protège le support contre les produits chimiques (acides, bases, solvants)
- Améliore la résistance à l'abrasion

**SUPPORTS :**

- Béton conforme au DTU 21 – chapes ou dalles de ciment conformes au DTU 26.2
- Acier recouvert d'une couche de primaire antirouille adéquat et compatible
- Aluminium, acier galvanisé ou métallisé recouverts d'un primaire d'accrochage
- Planchers en bois conformes aux DTU 51.1, 51.2, 51.3
- Supports précédents revêtus d'une peinture parfaitement adhérente et compatible (sinon décaper)

**LIMITES D'EMPLOI :** Ne pas utiliser sur des sols en asphalte ou enrobés

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES A 20 °C

**PRESENTATION :** Produit à 2 composants prêt à l'emploi après mélange et dilution  
**ASPECT DU FILM SEC :** Satiné – Brillance sous angle de 60° : 40 % ± 5 % (suivant NF T 30064)  
**DENSITE (NF T 30020):** Base : 1,4 ± 0,05 – Durcisseur : 0,9 ± 0,05 – Mélange : 1,25 ± 0,05  
**CONSISTANCE DE LIVRAISON :** Mélange : 120" (coupe Afnor n°4)  
**EXTRAIT SEC (NF T 30060) :** En poids : 70 % ± 3 %      En volume : 52 % ± 2 %  
**TEINTES :** Nuancier RAL

### CONDITIONS D'APPLICATION

**TEMPERATURE ENVIRONNANTE :** Entre 10° et 30°C et température du support supérieur d'au moins 3° au point de rosée pour éviter tout risque de condensation.  
**HUMIDITE RELATIVE :** Inférieure à 70 % en extérieur et 60 % en intérieur  
**PREPARATION DE SURFACE :** Se reporter à notre notice « Règles d'application des peintures de sols » et au DTU 59.3. D'une façon générale les supports doivent être propres, secs, non pulvérulents, ni trop poreux ni trop « glacés ».  
 Les métaux doivent être dégraissés, décapés et recouverts d'une couche de primaire adéquat. Les sols et les ciments ou béton doivent être traités au FELOROX

### CARACTERISTIQUES D'EMPLOI A 20 °C

	Pistolet Pneumatique	Pistolet Airless	Brosse/ Rouleau
<b>DILUANT</b>	DILUANT FELDUR	DILUANT FELDUR	DILUANT FELDUR
<b>DILUTION</b>	20 – 25 %	0 à 3 %	0 à 5 %
<b>VISCOSITE D'EMPLOI</b>	20 à 30 "	60 à 80 "	120 "
<b>EPAISSEUR NORMALE DU FILM</b>	40 – 50 µ	50 – 75 µ	50 à 75 µ
<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	150 gr/m <sup>2</sup>	150 gr/m <sup>2</sup>	150 gr/m <sup>2</sup>

**MELANGE :** Rapport en poids : 82 de base pour 18 de durcisseur  
 Délai de mûrissement avant emploi : 20 minutes  
 Durée de vie du mélange : 12 heures (au delà le produit est inutilisable)  
 Mélanger intimement en raclant les bords et si possible avec un mélangeur électrique

**TEMPS DE SECHAGE :** Au toucher : 6H – Circulable (piétons) : 24H – Dur au cœur au bout de 7 jours  
 Le séchage est retardé par temps froid et humide

**TEMPS DE RECOUVREMENT :** Mini : 24H – Maxi : 72H – Au delà poncer obligatoirement

### HYGIENE ET SECURITE Consulter impérativement la fiche de données de sécurité

**STOCKAGE :** 12 mois en emballage d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et de l'humidité

Edition du 26/03/2013

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit.

Les renseignements donnés sont basés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité.

Toutefois, notre responsabilité ne peut être engagée quant au résultat final car il dépend d'une masse d'impondérables et des applicateurs eux-mêmes.