

**Fabricant de peintures**

15 rue de la Motte – B.P. 27134 – 35771 VERN-SUR-SEICHE

Tél. : 02.99.62.77.22 - Fax secrétariat : 02.99.62.93.69 - Fax commandes : 02.99.00.45.26

E-mail : info@felor.net – Site internet : www.felor.fr**NETHANE**

DESIGNATION : Peinture - laque de finition brillante pour l'industrie et la carrosserie à base de résines polyuréthane polyester en phase solvant.

CLASSIFICATION AFNOR : NF T 36005 : Famille I – Classe 6a

DESTINATION DU PRODUIT

FONCTIONS : Couche de finition d'un système de peinture pour atmosphère industrielle très agressive.

SUPPORTS : Au point de vue décoratif, elle présente un très haut brillant

- Acier recouvert d'une couche de primaire antirouille adéquat et compatible
- Aluminium, acier galvanisé ou métallisé recouverts d'une peinture primaire réactive
- Matières plastiques recouvertes d'une couche d'accrochage spécifique et compatible.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES A 20 °C

PRESENTATION : Produit 2 composants prêt à l'emploi après mélange et dilution.

ASPECT DU FILM SEC : Brillant profond – Brillance sous angle de 60° : 90 % (suivant NF T 30064)

DENSITE (NF T 30020): Base : 1.10 Durcisseur : 0.95 Mélange : 1.05 ± 5 % (Blanc)

CONSISTANCE DE LIVRAISON : Base : 90" coupe Afnor 6 Durcisseur : 40" coupe Afnor 2.5 Mélange : 30" CA 4

EXTRAIT SEC (NF T 30060) : En poids : 60 % ± 2 % En volume : 50 % ± 2 % (Blanc)

TENUE A L'EAU DE JAVEL 12° DURANT 2 HEURES : pas d'altération, adhérence : classe 0/1

CONDITIONS D'APPLICATION

TEMPERATURE EXTERIEURE : Entre 10° et 30°C et température du subjectile supérieure d'au moins 3° au point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

HUMIDITE RELATIVE : Inférieure à 75 % en extérieur et 60 % en intérieur

PREPARATION DE SURFACE : Le subjectile doit être recouvert de la couche de primaire, compatible indiquée au paragraphe 1

Cette couche sera parfaitement adhérente, propre, sèche, sans manques ni écorchures sinon procéder à des retouches.

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI A 20 °C

	Pistolet	Pistolet Airless	Pistolet électro
DILUANT	Diluant PU	Diluant PU	Diluant électro
DILUTION	3 à 5 %	Sans diluant	3 à 5 %
VISCOSITE D'EMPLOI	20 à 25"	50 à 80"	20 à 25"
EPAISSEUR NORMALE DU FILM	40 - 50 µ	50 – 60 µ	40 – 50 µ
RENDEMENT THEORIQUE	100 g/m ²	100 g/m ²	90 g/m ²

MELANGE : Rapport en volume : 2 volumes de base / 1 volume de durcisseur (utiliser notre réglette graduée)

Délai de mûrissement avant emploi : 10 minutes

Durée de vie du mélange : 8 heures (au delà le produit est inutilisable)

TEMPS DE SECHAGE : Au toucher : 1 heure. Dur au cœur au bout de 7 jours.

Le séchage est retardé par temps froid et humide.

TEMPS DE RECOUVREMENT : Mini : 12 heures. Au delà poncer obligatoirement

HYGIENE ET SECURITE Consulter impérativement la fiche de données de sécurité

STOCKAGE : 12 mois en emballage d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et de l'humidité.

Edition du 15/07/2015

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit.
Les renseignements donnés sont basés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité.
Toutefois, notre responsabilité ne peut être engagée quant au résultat final car il dépend d'une masse d'impondérables et des applicateurs eux-mêmes.