



Fabricant de peintures

15 rue de la Motte – B.P. 27134 – 35771 VERN-SUR-SEICHE

Tél. : 02.99.62.77.22 - Fax secrétariat : 02.99.62.93.69 - Fax commandes :

02.99.00.45.26 – Site internet : [www.felor.fr](http://www.felor.fr)

## **NETHANE 3/1 VERT FONCÉ**

**DESIGNATION :** Peinture - laque de finition brillante pour l'industrie et la carrosserie à base de résines polyuréthane polyester en phase solvant.

**CLASSIFICATION AFNOR :** NF T 36005 : Famille I – Classe 6a

### **DESTINATION DU PRODUIT**

**FONCTIONS :** Couche de finition d'un système de peinture pour atmosphère industrielle très agressive.

Au point de vue décoratif, elle présente un très haut brillant

**SUPPORTS :**

- Acier recouvert d'une couche de primaire antirouille adéquat et compatible
- Aluminium, acier galvanisé ou métallisé recouverts d'une peinture primaire réactive
- Matières plastiques recouvertes d'une couche d'accrochage spécifique et compatible.

### **CARACTERISTIQUES PHYSIQUES A 20 °C**

**PRESENTATION :** Produit 2 composants prêt à l'emploi après mélange et dilution.

**ASPECT DU FILM SEC :** Brillant profond – Brillance sous angle de 60° : 90 % (suivant NF T 30064)

**DENSITE (NF T 30020):** Base : 1,04 Théorique Durcisseur : 0,98 Théorique Mélange : 1,03 Théorique

**CONSISTANCE DE LIVRAISON :** Mélange : 60" à 75" CA 4

**EXTRAIT SEC (NF T 30060) :** En poids : 59 % Théorique 54,5 % Théorique en PAE

En volume : 51,3 % Théorique 46,1 % Théorique en PAE

**RESISTIVITE :** 5 à 30 Ω x cm

**COV PAE :** 444 g/L Théorique

### **CONDITIONS D'APPLICATION**

**TEMPERATURE EXTERIEURE :** Entre 10° et 30°C et température du subjectile supérieure d'au moins 3° au point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

**HUMIDITE RELATIVE :** Inférieure à 75 % en extérieur et 60 % en intérieur

**PREPARATION DE SURFACE :** Le subjectile doit être recouvert de la couche de primaire, compatible indiquée au paragraphe 1  
Cette couche sera parfaitement adhérente, propre, sèche, sans manques ni écorchures sinon procéder à des retouches.

### **CARACTERISTIQUES D'EMPLOI A 20 °C**

	<b>Pistolet Airmix</b>	<b>Pistolet Airless</b>
<b>DILUANT</b>	Diluant PU	Diluant PU
<b>DILUTION</b>	0 à 10 %	Sans diluant
<b>VISCOSITE D'EMPLOI</b>	25 à 75"	50 à 80"
<b>EPAISSEUR NORMALE DU FILM</b>	40 - 60 μ	40 - 60 μ
<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	125 g/m <sup>2</sup>	125 g/m <sup>2</sup>

**MELANGE :** Rapport en volume : 3 volumes de base / 1 volume de durcisseur  
Durée de vie du mélange : 2 à 3 heures (au-delà le produit est inutilisable)

**TEMPS DE SECHAGE :** Au toucher : 4 heures – Séchage accéléré : 30' à 60°C

Dur au cœur au bout de 2 jours

Le séchage est retardé par temps froid et humide.

**HYGIENE ET SECURITE** Consulter impérativement la fiche de données de sécurité

**STOCKAGE :** 12 mois en emballage d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et de l'humidité.

Edition du 21/12/2016

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit.

Les renseignements donnés sont basés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité.

Toutefois, notre responsabilité ne peut être engagée quant au résultat final car il dépend d'une masse d'impondérables et des applicateurs eux-mêmes.